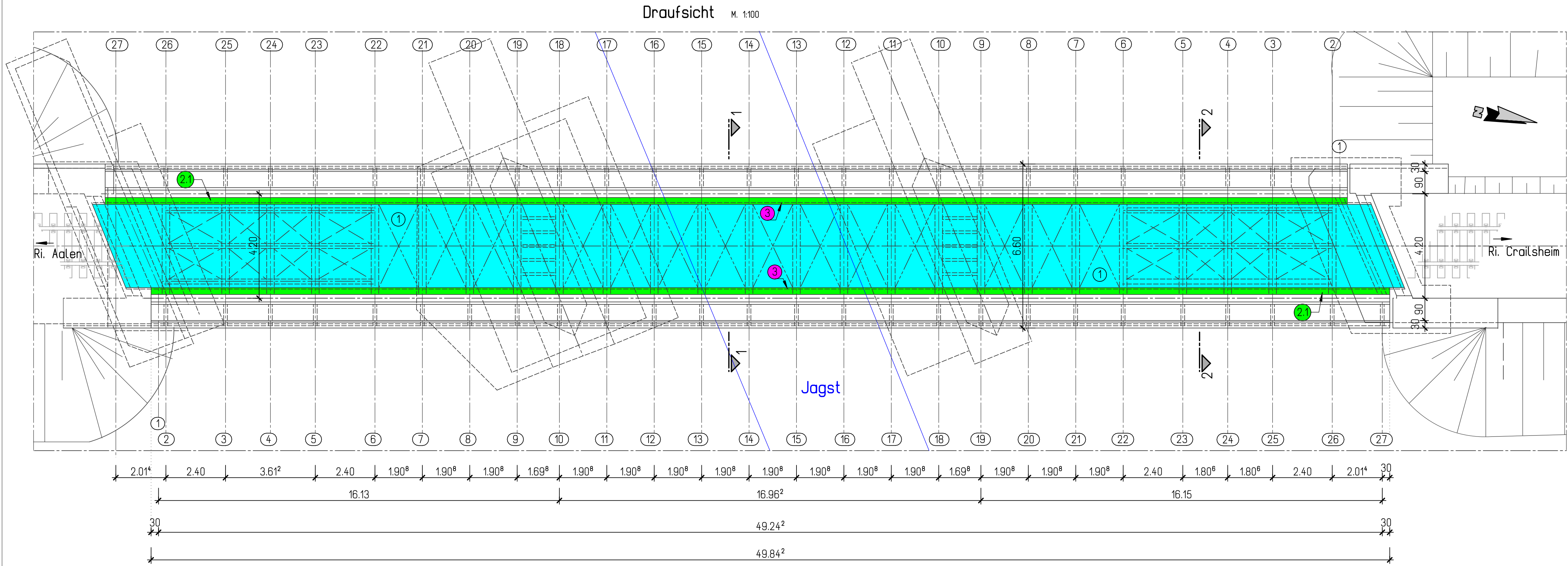




Die Planung erfolgte auf Grundlage der Bestandspläne.
Alle Maße und Höhen sind vor Ort zu prüfen!

Der Rauheitsgrad der vorbereiteten Oberflächen muss
mindestens grob (G) betragen.
Oberflächenrauheit Ra: 0,03 bis 6,3 mym
Rautiefe: = 15 bis 60 mym

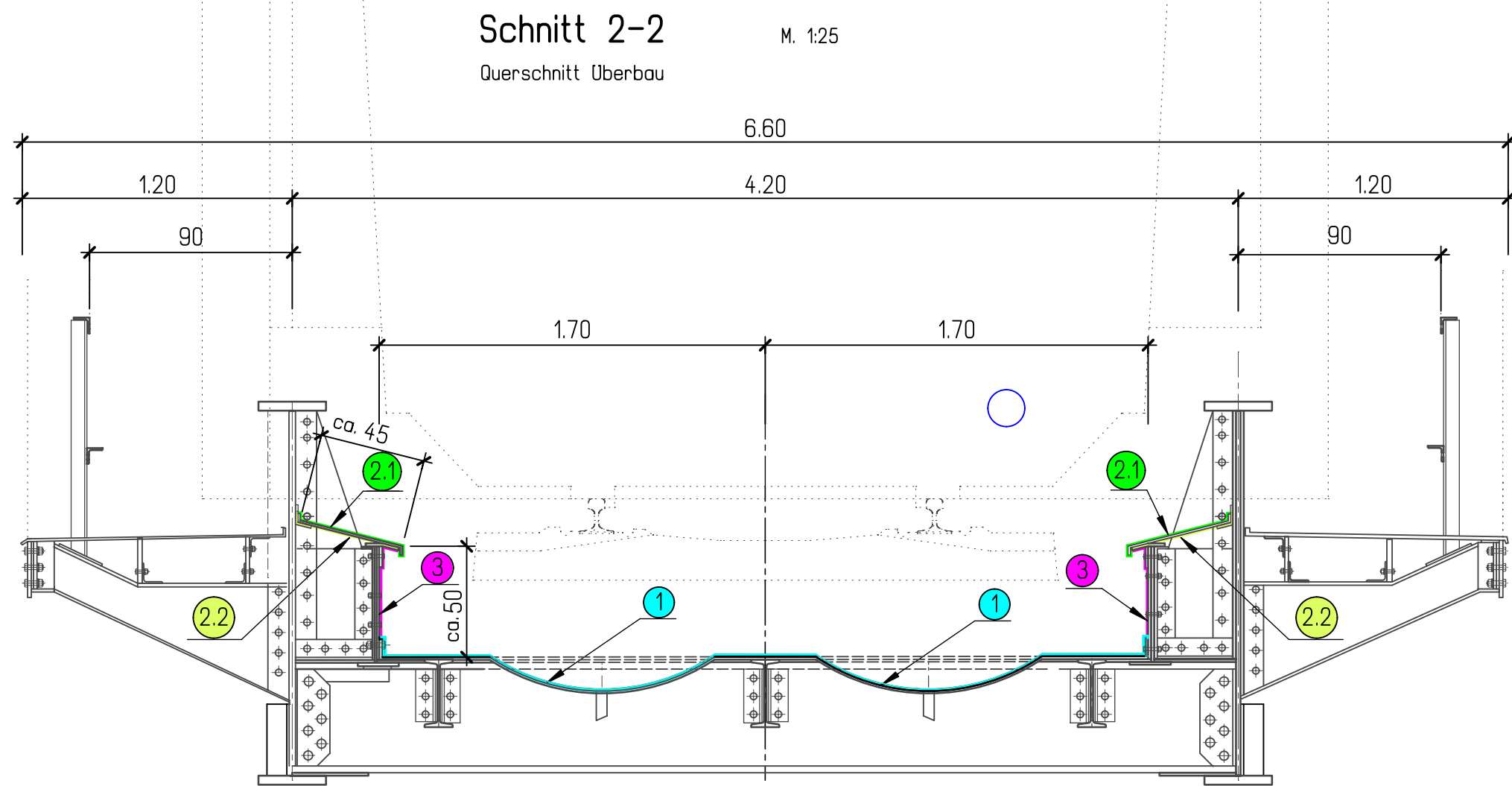
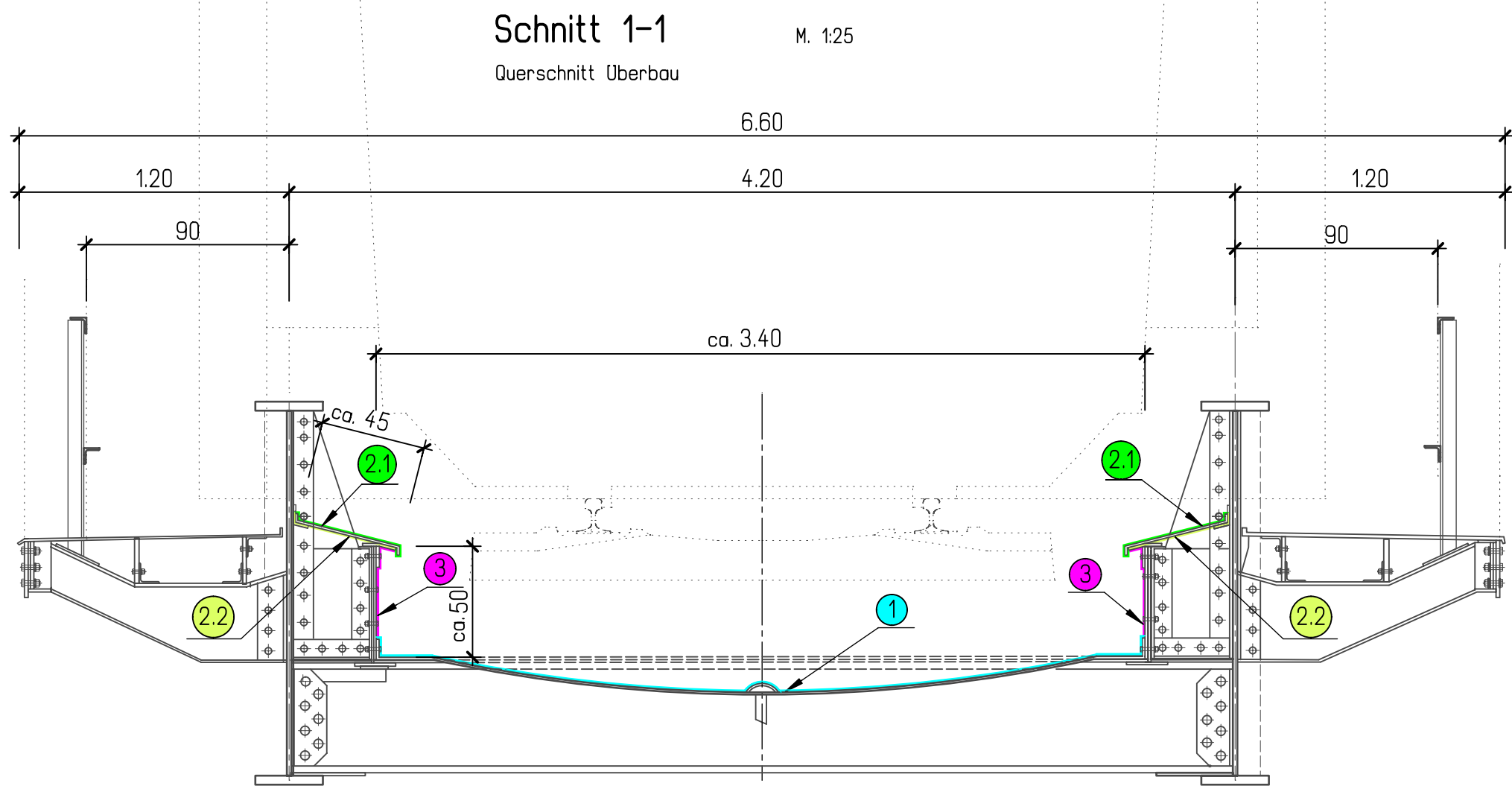
Vor dem Beschichten sind alle Stahloberflächen auf
Salzbelugung zu prüfen. Die Salzbelastung der Oberfläche darf
vor dem Beschichten (gemäß DIN/TR 55684 und DIN EN ISO
8502-6) 80mg/m² nicht überschreiten.
Wird dieser Grenzwert überschritten, müssen die betroffenen
Oberflächen durch Reinigen mit Wasser (mindestens 150 bar Druck
und mit mind. 50°C warmem Wasser erneut vorbereitet werden.

Zugehörige Pläne :	Bl.Nr.:
Baubehelf-Schutzgerüstkonzept	02
BE -Flächenplan	03

Strecke ist elektrifiziert.

VzG = 100 km/h

Hg = 120 km/h



Korrosionsschutz												
Pos.	Bauteil	Beschichtungssystem gem. ZTV-Ing. Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A, TabelleA 4.3.2		Stoffe nach TL/TR-KOR-Stahlbauten, Anhang A Blatt Nr.	Stoff-Nr.	Bindemittel	Sollschicht-dicke [mym]	Oberflächen-vorberei-tungsgrad	Rauheitssgrad nach DIN EN ISO 8503-1	Applikations-verfahren	Ort	Bemerkung
1	Büchelblech oben [Schotterberührte Seite]	System Nr. 1.1.1; 2	GB	84	684.20	EP	80	SA 2½	grob (G)	AirLessverfahren	Baustelle	Geprüfte Beschichtungsstoffe nach TL KOR-Stahlbau TL 889.0084 (blatt 84) Stand: 01.07.2025
			Dünnbelag	84	684.32	PUR	4000			AirLessverfahren		
2.1	Schotterblechabdeckung [obere Schotterberührte Seite]	System Nr. 1.1.2; 2	GB	84	684.20	EP	80	SA 2½	grob (G)	AirLessverfahren	Feldfabrik/Werk	
			Dünnbelag	84	684.32	PUR	2000			AirLessverfahren		
2.2	Schotterblechabdeckung [untere Seite]	System Nr. 1.2.1	GB	100-A	100.11	EP-Zn	80	SA 2½	mittel (G)	spritzen streichen	Feldfabrik optional Werk	
			1ZB	100-A	100.2.1	EP	120					
			2ZB	100-A	100.2.2	EP	120					
			DB	100-A	100.3	PUR	80					
3	Tragwerk/Schotterblech [Schotterberührte Seite]	System Nr. 1.1.2; 2	GB	84	684.20	EP	80	SA 2½	grob (G)	AirLessverfahren	Baustelle	
				Dünnbelag	84	684.32	PUR			2000		AirLessverfahren

Index:	Änderungen bzw. Ergänzungen	Name:	Datum:
Prüfvermerke			
die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:		Freigabe zur bautechnischen Prüfung	
für den Auftragnehmer:		Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift	
für die DB ...		Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift	
interoperabilität geprüft (benannte Stellen) , Name		Prüfingenieur	
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift		geprüft	
Qualitätsicherung			
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift		geprüft	
Eisenbahn - Bundesamt			
		DB InfraGO Freigabe der Ausführungsunterlagen ☐ mit Regelung durch den BVB Freigabe-Nr.:	
gleichgestellt mit Prüfexemplaren Plan-Index:		geprüft / genehmigt Genehmigung zur Bauausführung	
Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift		Ort, Datum, Name in Druckbuchstaben, Unterschrift	
Bauherr: DB InfraGO AG Regionalbereich Südwest Schwarzwaldstraße 82 76137 Karlsruhe		Projektierung: DB InfraGO AG Anlagen- und Instandhaltungsmanagement Süd Regionalbereich Südwest Instandsetzung KIB (LIA-SW-R) Schwarzwaldstraße 82 76137 Karlsruhe	
Ort, Datum, Unterschrift		Ort, Datum, Unterschrift	
Ort, Datum, Unterschrift		Ort, Datum, Unterschrift	
Lageskizze (unmaßstäblich)		Projektnummer: DB	
		BIM-Datencodierung:	
		Planzeichen: Ibsp	
		Planart: Ausführung	
		Höhen- und Koordinatensystem:	
		Einwirkungen (Lastmodell):	
Bauwerksnummer: 4191410101151418161		BWKennziffer: Barcodatennummer:	
Strecke: 4940		Streckenabschnitt: Goldshöhe, W1 - Crailsheim	
M 1:100, 25		Entwurfsgeschwindigkeit: 100 km/h	
Erstellt: 08.03.2023 Geprüft: 08.03.2023 Freigegeben: 15.03.2023		Datum: 08.03.2023 Name: G. Grimminger	
		Korrosionsschutzrenewierung der EU über die Jagst bei Jagstzell-Dankoltsweiler Bauwerksübersicht-Korrosionsschutzplan	
		01	